

Schweißgeräte und Plasmaschneidanlagen

Kemppi MMA / (Wig) Schweißgeräte	2-3
Kemppi MIG Schweißgeräte	4-9
Kemppi WIG Schweißgeräte	10-11
Elettro Plasma Schneidanlagen	12

Wir sind zertifizierter
Servicestützpunkt der
Firma Kemppi !



Reparatur, Überprüfung, Wartung (Validierung) Ihrer Schweißgeräte,
Plasmaanlagen und Schlauchpakete aller Marken!

Mietgeräte für Kapazitätsengpässe oder zu Testzwecken
bzw. Leihgeräte für die Dauer einer Reparatur sind
im Regelfall lagernd.



Alles aus einer Hand - über 3000
Lagerartikel !

Elektrodenschweißgeräte (MMA / WIG)

Kleine Schweißgeräte mit hoher Leistungsfähigkeit Bei den Schweißstromquellen der Produktfamilie Minarc handelt es sich um kleine und leichtgewichtige Inverterschweißgeräte, die trotz ihrer geringen Größe eine außergewöhnlich hohe Belastbarkeit besitzen. Die beliebte Produktreihe wurde jetzt überarbeitet und das Ergebnis ist die Evo Reihe. Überraschende Schweißleistung, ohne Übertreibung. Jede Komponente der Minarc Serie ist dafür ausgelegt, die Erfordernisse von Schweißern zu erfüllen, die viel unterwegs sind. In puncto Größe, Gewicht und Schweißqualität gibt es nichts Vergleichbares. Die Geräte der Minarc-Serie eignen sich ideal für den Einsatz auf Baustellen; egal ob Sie unter der Wüstensonne oder bei artischen Temperaturen eingesetzt werden. Alle Geräte sind generatortauglich und können aufgrund der hohen Toleranz bei Eingangsspannungsschwankungen auch mit bis zu 50 Meter langen Verlängerungskabeln betrieben werden.

Die Master Serie ist leistungsstärker, verfügt über eine exzellente Lichtbogensteuerung und ist die beste Wahl zur Verfeinerung Ihrer E-Hand-Schweißarbeiten. Sie können zwischen der 300A, 400A oder einer 500A Stromquelle auswählen. Diese Serie ist die perfekte Wahl für anspruchsvolle Schweißarbeiten bei denen leichte Bedienbarkeit und Zuverlässigkeit an erster Stelle stehen. Die kompakten, robusten und tragbaren Geräte zeichnen sich durch eine hohe Energieeffizienz aus.

Die Kempf Gouge Arc800 liefert 800A Fugenhobelleistung bei einer Eischaltdauer von 50%. Die speziell für das Kohle-Lichtbogen Fugenhobeln konzipierte Kennlinie gewährleistet optimierte Eigenschaften bei der Fugenhobelarbeit und einen äußerst niedrigen Geräuschpegel.

Minarc 150



Anschlussspannung: 230V ± 15% 1~ 50/60Hz
 35% ED MMA/WIG: 140A/150A
 100% ED MMA/WIG: 100A/110A
 Schweißstrombereich: stufenlos regelbar
 Leerlaufspannung: 85V (Modell VRD 30V)
 Leistungsfaktor (100%): 0,6
 Wirkungsgrad (100%): 80%
 Elektroden: Ø 1,5-3,25 mm
 Abmessungen (L/B/H): 320x123x265 mm
 Gewicht ohne Anschlusskabel: 4 kg

Minarc Evo 180



Anschlussspannung: 230V ± 15% 1~ 50/60Hz
 30% / 35% ED MMA/WIG: 170A/180A
 100 % ED MMA/WIG: 115A/130A
 Schweißstrombereich: stufenlos regelbar
 Leerlaufspannung: 90V
 Leistungsfaktor (100%): 0,99
 Wirkungsgrad (100%): 84%
 Elektroden: Ø 1,5-4,0 mm
 Abmessungen (L/B/H): 361x139x267 mm
 Gewicht ohne Anschlusskabel: 5,85 kg

Minarc 220



Anschlussspannung: 400V +15-20% 3~ 50/60Hz
 35% ED MMA/WIG: 220A/220A
 100% ED MMA/WIG: 150A/170A
 Schweißstrombereich: 10-220A
 Leerlaufspannung: 85V (Modell VRD 30V)
 Leistungsfaktor (100%): 0,91
 Wirkungsgrad (100%): 86%
 Elektroden: Ø 1,5-5,0 mm
 Abmessungen (L/B/H): 400x180x340 mm
 Gewicht ohne Anschlusskabel: 9,2 kg

Wir schaffen Verbindungen!



CHEM-WELD
 International GmbH
 SCHWEISS-WERKSTOFFE

Elektrodenschweißgeräte (MMA / WIG)

Master 315



Anschlussspannung: 380-460V \pm 10% 3~ 50/60Hz
40% ED MMA/WIG: 300A
60% ED MMA/WIG: 260A
100% ED MMA/WIG: 220A
Schweißstrombereich: 10-300A (3-300A Wig)
Leerlaufspannung: 70-95V
Leistungsfaktor (100%): 0,89
Wirkungsgrad (100%): 0,87
Elektroden: \varnothing 1,6-7,0 mm
Abmessungen (L/B/H): 544x205x443 mm
Gewicht ohne Anschlusskabel: 21,4 kg

Master S 400/500



Anschlussspannung: 380-440V \pm 10% 3~ 50/60Hz
60 % ED MMA/WIG: 400A / 500A
100 % ED MMA/WIG: 310A / 390A
Schweißstrombereich: stufenlos regelbar
Leerlaufspannung: 55-65V
Leistungsfaktor (100%): 0,90
Wirkungsgrad (100%): 89%
Elektroden: \varnothing 1,6-6,0 mm / \varnothing 1,6-7,0 mm
Abmessungen (L/B/H): 570x270x340 mm
Gewicht ohne Anschlusskabel: 20,5 kg / 23,5 kg

KempGouge ARC 800



Anschlussspannung (63A) : 400V -15+20% 3~ 50/60Hz
50 % ED: 800A
100 % ED: 600A
Schweißstrombereich: 20A - 800A
Leerlaufspannung: 50V
Leistungsfaktor (100%): 0,9
Abmessungen (L/B/H): 700x660x1400 mm
Gewicht mit Fahrwagen: 115 kg

Schutzgas Schweißgeräte (MIG / MAG)

Adaptive Regelung für den mobilen Schweißer

Die MinarcMig Evo-Schweißmaschinen bieten eine große MIG/MAG Schweißkapazität und -qualität bei tragbarer, kompakter Größe. Wählen Sie Modelle mit 200 oder 170 A, die ihre Schweißleistung bei 35 % Einschaltdauer aus 16 A Einphasenstrom erbringen. MinarcMig Evo ermöglicht erstklassige Ergebnisse, wo immer Sie auch arbeiten.

Die MinarcMig Evo 200 bietet einen automatischen und einen manuellen Einrichtungsmodus für präzise Schweißqualität und Lichtbogenzündung, die mithilfe des anpassungsfähigen Lichtbogen-Regulierungssystems überwacht und gesteuert werden kann.

MinarcMig Evo 170 bietet manuelle Einstellungen, mit separaten Reglern für Spannung und Geschwindigkeit des Drahtvorschubs. Alle Modelle verfügen über ein großes grafisches Display, das den Benutzer durch die Einrichtung führt. Mit der MinarcMig Evo 200 können Sie Blechdicke und Schweißnaht einfach einstellen, einschließlich der Materialauswahl für eisenhaltige, Edelstahl-, Aluminium- und CuSi-Drähte, um eine breite Palette industrieller Anwendungen abdecken zu können. Die PFC-Stromquellentechnologie bietet eine ausgezeichnete Energieeinsparung bei einem Leistungsfaktor von 0,99. Die MinarcMig Evo kann auch mit einem extralangen Stromversorgungskabel von mehr als 100 m Länge effizient eingesetzt werden. Damit ist sie ein ideales Werkzeug für Schweißarbeiten auf Baustellen.

Die Schweißmaschine FitWeld 300 ist für viele MIG/MAG-Schweißanwendungen ausgelegt, jedoch eignet sie sich aufgrund ihrer schnellen Lichtbogenzündung und ihrer hohen Effizienz insbesondere für das äußerst schnelle, sichere und wirtschaftliche Heftschweißen von Stahlmaterialien. Sie kann zum Schweißen mit einem Zusatzwerkstoff aus Stahl, Edelstahl oder Aluminium verwendet werden. Außerdem verfügt Sie über einen Euro-Zentralanschluß der einen einfachen und schnellen Wechsel des Schlauchpakets für unterschiedliche Materialien ermöglicht.

Sie verfügt über eine Beleuchtung für den Drahtvorschub, um das Drahteinlegen bei Dunkelheit zu erleichtern. Das Gehäuse ist aus faserverstärktem Kunststoff hergestellt. Ihr Gewicht von nur 14,5 kg bei einer maximalen Schweißleistung von 300A macht dieses Gerät zu einem zuverlässigen Partner für den Einsatz unter schwierigsten Umgebungsbedingungen.

MinarcMig Evo 200



Anschlussspannung: 230V ± 15% 1 ~ 50/60 Hz
 35 % ED: 200A / 24V
 100 % ED: 120A / 20V
 Schweißstrombereich: stufenlos regelbar
 Leistungsfaktor: 0,99
 Wirkungsgrad: 82%
 Abmessungen (L/B/H): 450x227x368 mm
 Gewicht inkl. Brenner & Kabel: 13 kg
 max. Größe Drahtspule: Ø 200mm

FitWeld 300



Anschlussspannung: 80-440V ± 10% 3 ~ 50/60 Hz
 20 % ED: 300A / 29V
 60 % ED: 180A / 23V
 100 % ED: 140A / 21V
 Schweißstrombereich: stufenlos regelbar
 Leistungsfaktor: 0,95
 Wirkungsgrad: 0,85
 Abmessungen (L/B/H): 457x226x339 mm
 Gewicht inkl. Brenner & Kabel: 14,5 kg
 max. Größe Drahtspule: Ø 200mm

Ihr Partner in der Schweißtechnik!



CHEM-WELD
International GmbH
SCHWEISS-WERKSTOFFE

Schutzgas Schweißgeräte (MIG / MAG)

Bei diesen Stromquellen der Reihe Kempact handelt es sich um kompakte MIG/MAG-Schweißmaschinen. Diese kleinen und leichtgewichtigen Schweißgeräte besitzen ausreichend Leistung um auch anspruchsvolle Schweißarbeiten durchführen zu können. Die „Kempact MIG 2530“ besitzt die gleichen Funktionen wie das Modell 2520, jedoch kann diese Schweißmaschine auch mit einer 15 kg Drahtspule verwendet werden. Sie ist mit einem Drahtvorschubmechanismus des Typs DuraTorque mit 4-Rollenantrieb ausgestattet.

Die Kempact 2530 ist viel leichter als herkömmliche stufengeregelte Schweißmaschinen. Die elektronische Steuerung der Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit ermöglicht eine schnelle Einstellung der Schweißparameter. Einschließlich 2 verschiedener Brennerbetriebsmodi und stromloser Drahteinführung.

Diese Kompaktschweißgeräte eignen sich nicht nur für den Dauereinsatz, sondern auch für die Durchführung gelegentlicher Schweißarbeiten.

Bei der synergetischen MIG/MAG-Schweißmaschine des Typs „Kempact Pulse 3000“ stehen verschiedene Zusatzfunktionen zur Verfügung und sie eignet sich für Schweißer, die nichts dem Zufall überlassen sowie präzise und qualitativ hochwertige Schweißarbeiten durchführen wollen. Die „Kempact Pulse 3000“ ist u.a. mit der Funktion „Pulsschweißen“ sowie „Doppelpulsschweißen“ ausgestattet und sie verfügt über fertige Schweißprogramme, die verwendet werden können, um die Einstellungen für die entsprechende Schweißanwendung zu optimieren. Bis zu 100 verschiedene Arbeitspunkte können schnell und einfach gespeichert und wieder aufgerufen werden. Für wassergekühlte Schweißbrenner ist die Kühleinheit KempactCool 10 erhältlich.

Hervorragend geeignet für das Schweißen von Aluminium!

Die Eigenschaften der „Kempact Pulse 3000“ wurden im Produktentwicklungslabor von Kemppi perfektioniert, d.h. der Lichtbogen bleibt bei jeder Schweißarbeit und auch beim MIG/MAG-Schweißen anspruchsvoller Aluminiummaterialien stabil. Die Möglichkeit der Schweißstromeinstellung in einem großen Bereich und die Generatortauglichkeit ergänzen die ausgezeichnete Funktionalität dieser Schweißmaschine. Die „Kempact Pulse 3000“ gewährleistet eine optimale Einstellung der Schweißparameter, sei es bei Schweißarbeiten in einer Werkstatt oder bei Installationsarbeiten vor Ort.

Außerdem kann der Schweißer durch zahlreiche Einstellmöglichkeiten den Lichtbogen an seine Bedürfnisse anpassen.

Kempact MIG 2530



Anschlussspannung: 380-440V ± 10% 3 ~ 50/60Hz

40 % ED: 250A / 12 kVA

60 % ED: 207A / 10 kVA

100 % ED: 160A / 7,5 kVA

Schweißstrombereich:

Drahtvorschubgeschw.: 1-18m/min

Regelbereich: 10-30V

Regulierung: stufenlos

Leerlaufspannung: 40-50V

Leistungsfaktor: 0,64

Wirkungsgrad: 87%

Abmessungen (L/B/H): 580x280x440 mm

Gewicht: 17,5 kg

Kempact Pulse 3000



Anschlussspannung: 400V ± 15% 3 ~ 50/60Hz

40 % ED: 250A / 12 kVA

60 % ED: 207A / 10 kVA

100 % ED: 160A / 7,5 kVA

Schweißstrombereich:

Drahtvorschubgeschw.: 1-18m/min

Regelbereich: 8-30V

Regulierung: stufenlos

Leerlaufspannung: 56V

Leistungsfaktor: 0,69

Wirkungsgrad: 84%

Abmessungen (L/B/H): 580x280x440 mm (Grundgerät)

Gewicht: 22 kg (Grundgerät)

Abmessungen wie auf Bild: 1000x420xca.1100 mm

Gewicht wie auf Bild: ca. 65 kg inkl. Kühlung und Fahrwagen

Wir reparieren, warten, überprüfen ...



CHEM-WELD
International GmbH
SCHWEISS-WERKSTOFFE

Schutzgas Schweißgeräte (MIG / MAG)

Die Kempact RA wurde für moderne Schweißwerkstätten konstruiert. Ihr stilvolles und zweckgebundenes Design steht im Einklang mit der hohen Gerätequalität und den funktionalen Benutzervorteilen. Damit werden Schweißaufgaben produktiv, akkurat und effizient durchgeführt. Kempact RA basiert auf dem neuesten Stromquellenprogramm von Kemppi, das optimale Schweißleistung und ausgezeichnete Energie- und Kosteneffizienz gewährleistet. Elf Modelle umfassen Stromquellen von 180, 250 und 320 Ampere sowie die Auswahl zwischen ‚Regulären‘ (R) und ‚Adaptiven‘ (A) Bedienpanelen, um die vielschichtigen Anforderungen im Metallbau abzudecken. Zum Lieferumfang gehören Schweißbrenner und Massekabel.

Zu den neuen technologischen Merkmalen gehören um mehr als 10 % gesenkte Energiekosten im Vergleich zu konventionell gesteuerten Stromquellen, die Brights™-Gehäusebeleuchtung für einfaches Drahtefädeln bei geringen Lichtverhältnissen, WireLine™-Serviceanzeige, die auf die Routinewartung der Drahtzufuhr hinweist sowie das integrierte GasMate™-Gehäusedesign, um das Laden der Gaszylinder und das Bewegen der Maschine einfach und sicher zu machen. Ganz gleich, welches Modell Sie wählen: Kempact RA gewährleistet optimale Ergebnisse für jede Schweißaufgabe. Besonderes Augenmerk wurde auch auf die Gestaltung des Displays gelegt. Bei schlechten Lichtverhältnissen wie Sonneneinstrahlung oder Dunkelheit sind die Schweißparameter selbst aus grösseren Distanzen perfekt ablesbar.

Kempact RA 253, 323



Anschlussspannung: 400V ±15% 3 ~ Phasen 50/60Hz
40 % ED: 250A / 13,6 kVA
100 % ED: 150A / 6,6 kVA
Schweißstrombereich: 10V / 20A - 31V / 250A
Regelbereich: stufenlos regelbar
Regulierung: 41V / 25W
Leistungsfaktor: 0,93
Wirkungsgrad: 0,88 bei 100% ED
Abmessungen (L/B/H): 623x579x1070 mm
Gewicht: 44 kg



Ihr Partner in der Schweißtechnik!



CHEM-WELD
International GmbH
SCHWEISS-WERKSTOFFE

Schutzgas Schweißgeräte (MIG / MAG)

ERWEITERN SIE DIE MIG-SCHWEISS-ERFAHRUNG

Die in Finnland entwickelte und hergestellte MasterM ist eine erstklassige und kompakte MIG/MAG-Schweißmaschine mit Modelloptionen für synergetisches und gepulstes MIG-Schweißen. Es erhöht die industrielle Schweißleistung und gewährleistet hervorragende Schweißqualität. MasterM wurde mit professionellen Schweißern entwickelt und erledigt alltägliche Schweißaufgaben mühelos und schnell.

Digitale Lichtbogensteuerung, schnelle Einrichtungstechniken und ein hervorragendes Leistungs-Gewichts-Verhältnis setzen neue Maßstäbe für die Schweißqualität und arbeitsbasierte Effizienz, wodurch die Schweißproduktion gesteigert wird. Wählen Sie aus drei erstklassigen Modellen (353, 355 oder 358), mit alternativer manueller, synergetischer (Auto), und Pulsschweißoptionen (Auto Pulse). Schweißen Sie mit gasgekühlten Brennern oder wählen Sie die optionale MasterM-Wasserkühlung für ein integriertes flüssigkeitsgekühltes Paket, das die 350A 40% ED-Schweißleistung maximiert und längere Schweißzeiten ermöglicht.

Erleben Sie neue Ebenen der Schweißproduktivität und -kontrolle, indem Sie auf den MAX-Lichtbogenleistungsschweißen Prozess umschalten. Sie steigern die Schweißleistung beim anspruchsvollen Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium Anwendungen, die das scheinbar Unmögliche möglich machen.

Die integrierten und selbstaufladenden LED-Arbeitscheinwerfer verbessern die Sicherheit, Effizienz und den Komfort am Arbeitsplatz. Die LED-Lichtquelle arbeitet mit oder ohne Netzstrom und erhöht die Produktivität bei schlechten Lichtverhältnissen. Das LED-Arbeitslichtsystem ist Standard bei allen MasterM Modellen.

MasterM 353, 355, 358



Anschlussspannung: 380 - 460V $\pm 10\%$ 3 ~ Phasen 50/60Hz

40 % ED: 350A (MMA 330A)

60 % ED: 280A

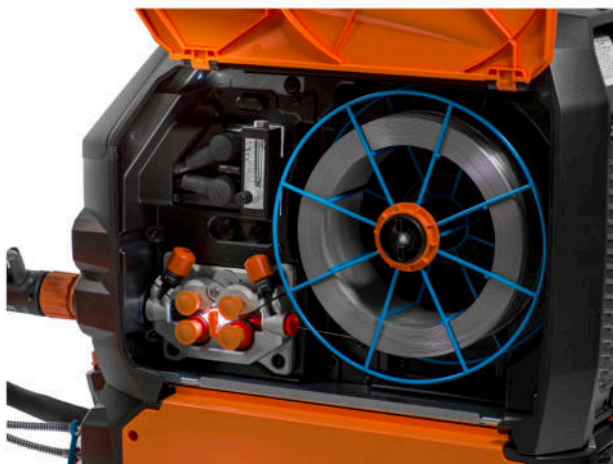
100 % ED: 220A

Schweißstrombereich: stufenlos regelbar

Regelbereich: 15 - 350A

Abmessungen (L/B/H): 602 x 298 x 447 mm

Gewicht (ohne Zubehör): 20 kg



Validierung und Wartung Ihrer Geräte!



CHEM-WELD
International GmbH
SCHWEISS-WERKSTOFFE

Schutzgas Schweißgeräte (MIG / MAG)

Industrielles Schweißen der nächsten Generation mit X5 FastMig für Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumanwendungen. X5 FastMig ist ein modulares Multiprozess-Schweißgerät, das hauptsächlich auf das Hochleistungsschweißen mit MIG/MAG ausgelegt ist. Die in Finnland entworfene und hergestellte X5 FastMig wurde in Zusammenarbeit mit professionellen Schweißern entwickelt. Alle Details wurden daher so verfeinert, dass Sie den hohen Anforderungen echter Schweißprofis gerecht werden. Das Schweißsystem X5 FastMig kann an alle industriellen Einsatzgebiete und Anwendungen angepasst werden. Es bietet anwenderfreundliche Lösungen, die die wertvolle Lichtbogenzeit erhöhen.

Modelle mit 400A und 500A für die Verfahren Manuell, Synergetisch (automatisch), gepulstes MIG/MAG, WIG (Gleichstrom), E-Hand (MMA) sowie Fugenhobeln sind verfügbar. Die X5 FastMig ist ein vielseitiges Kraftpaket für das Lichtbogenschweißen mit energieeffizienter Invertertechnologie. Mit anderen Worten eine modulare Schweißlösung mit 360-Grad-Abdeckung. Der modulare Aufbau und die breite Zubehörpalette sorgen bei diesen Schweißverfahren für Flexibilität und Effizienz. Die Zusammenstellung lässt sich also genau auf die Einsatzbedingungen und Anwendungen ausgerichtet kombinieren. X5 FastMig in Kombination mit den Spezialverfahren MAX und Wise minimiert Spritzer und erzeugt hochwertige Schweißnähte, auf die unabhängig vom Einsatzgebiet Verlass ist.

X5 FastMig eröffnet mit integrierter digitaler Vernetzbarkeit eine neue Welt der Schweißdaten*, einschließlich einer dreimonatigen kostenlosen Testversion für das Modul ArcVision der Schweißmanagementsoftware WeldEye sowie der Funktion Digital WPS (dWPS). Zusammen bringen diese Vorteile die digitale Transformation direkt zum Mittelpunkt des Schweißarbeitsplatzes.

* Modell X5 Wire Feeder 300 APC erforderlich.

X5 FastMig Puls400

Anschlussspannung: 380V-460V \pm 10%
60% ED: 400A
100 % ED: 350A
Schweißstrombereich MIG: 15A/10V bis 400A/50V
Schweißstrombereich MMA: 15A/10V bis 400A/50V
Anschlussleistung bei Pmax: 20kVA
Betriebstemp. Bereich: -20°C bis +40°C



Telefon: 07227-5666-0

Schutzgas Schweißgeräte (MIG / MAG)

Mit dem X8 MIG Welder können Sie synergetisch und Puls-MIG/MAG-Schweißen, Elektrodenschweißen (E-Hand), MIG-Löten, Auftragschweißen und Fugenhobeln. Die intelligente Ausrüstung ermöglicht Ihnen eine äußerst präzise Regelung des Lichtbogens, eine enorme Schweißleistung von bis zu 600 A und moderne Verbindungsmöglichkeiten durch Integration der WeldEyeSchweißmanagement-Software. Jeder Aspekt der Stromquelle, des Drahtvorschubgeräts, der Schweißbrenner, der Benutzerschnittstelle und anderer Komponenten wurde auf Grundlage tatsächlicher Nutzerbedürfnisse technisch umgesetzt. Das sichert maßgebliche Benutzerfreundlichkeit.

Mit dem in Finnland entwickelten und produzierten X8 MIG Welder kommt erstmals die digitale WPS-Funktion (dWPS) zum Einsatz, die die Qualitätskontrolle verbessert und gedruckte Schweißanweisungen überflüssig macht. Dank einer aufrüstbaren Stromquelle, einer mehrspannungsfähigen Stromversorgung und der Vielzahl von Kemppi-Anwendungssoftware kann der X8 MIG Welder mühelos in jeder Schweißumgebung eingesetzt werden. Die Ausrüstung erfüllt selbst höchste Erwartungen an industrielles Schweißen.

EXTREME LEISTUNG

Unterschätzen Sie niemals die Leistung des X8 MIG Welder. Zusätzlich zur hervorragenden Leistung beim Standard-schweißen sichern die Kemppi Wise-Funktionen für jede Schweißanwendung optimale Lichtbogeneigenschaften. Zum Beispiel reduziert WiseSteel Schweißspritzer um 30% und ermöglicht beim Stahlschweißen eine Erhöhung der Schweißgeschwindigkeit um 30%, während die Reduced Gap Technology (RGT) bei einer Materialstärke von 25 mm durch die Verringerung des Schweißfugenvolumens für 25% Einsparungen bei Zusatzwerkstoffen und 38% kürzere Lichtbogenzeit sorgt.

ÜBERLEGENE BENUTZERFREUNDLICHKEIT

Qualitativ hochwertiges Schweißen macht eine sorgfältige Vorbereitung erforderlich. Vergleicht man den X8 MIG Welder mit Standard-MIG-Schweißausrüstung, wird durch seine Benutzerfreundlichkeit hinsichtlich des innovativen Drahtvorschubs, der drahtlosen Benutzerschnittstelle für die Stromquelle und der digitalen WPS-Funktion die Einrichtung problemlos um 30% beschleunigt. Dadurch haben Sie mehr Zeit, sich auf das Schweißen selbst zu konzentrieren.

IMMER DIE RICHTIGEN PARAMETER

Gedruckte Schweißanweisungen enthalten alle für das Schweißen erforderlichen Angaben, aber es ist Aufgabe des Schweißers, die richtigen Parameter einzustellen und entsprechend zu schweißen. Durch die Auswahl der digitalen Schweißanweisungen (dWPS) via WeldEye im Control Pad, der drahtlosen Benutzerschnittstelle des X8 MIG Welder, wird die Stromquelle automatisch entsprechend den in der Schweißanweisung enthaltenen Werte eingestellt. Schnellere Einrichtung und 100% Gewissheit, dass die Schweißanweisung eingehalten werden - was könnte es besseres geben?

X8 MIG Welder (500A)

Anschlussspannung: 380-460V +-10% 3 ~ 50/60Hz

60 % ED: 500 A

100 % ED: 400 A

Schweißstrombereich MIG: 20A/14V - 500A/55V

Schweißstrombereich MMA: 15A/20V - 500A/57V

Leerlaufspannung MMA: 50V

empf. Generatorleistung: 35 kVA

Betriebstemperatur: -20 - +40°C

Abmessungen (L/B/H): 921x348x795mm

Gewicht Stromquelle: 95kg



Telefon: 07227-5666-0

WIG Schweißgeräte (WIG / TIG)

Die Schweißgeräte der Reihe MinarcTig Evo sind genau das, was Sie von einer WIG-Schweißmaschine von Kemppi erwarten würden. Die präzise und verfeinerte HF-Zündung sowie die erforderliche Steuer-, Leistungs- und Arbeitskapazität bilden eine zuverlässige Einheit zur Erledigung verschiedener Fachschweißaufgaben. Diese Schweißmaschinen sind die ideale WIG-Gleichstromschweißlösung für leichte industrielle Fertigungs-, Installations-, Reparatur- und Wartungsarbeiten. Das geringe Gewicht und die kompakte Größe sind ein echter Vorzug für Fachschweißer, die viel unterwegs sind. Die Modellauswahl besteht aus der MinarcTig Evo 200 und der MinarcTig Evo 200MLP. Die vielseitigen PFC-Schweißstromquellen kombinieren nützliche Leistungsvorteile, einschließlich einer hervorragenden Energieeffizienz, mit der Möglichkeit des zuverlässigen Einsatzes eines extralangen Stromversorgungskabels mit einer Länge von über 100 Metern. Die Modelle der Reihe MinarcTig Evo besitzen eine große LED Messanzeige und umfassen mehrere hilfreiche Funktionen, einschließlich der Gasvor- und -nachströmzeitsteuerung, der Stromanstiegs- und -absenkeinstellung sowie verschiedener Fernregeloptionen. Und die MLP-Modelle sind mit Zusatzfunktionen wie der Minilog-Funktion und dem halbautomatischen Lichtbogenpulsschweißen ausgestattet.

Eine Alternative mit mehr Leistung ist die MinarcTig 250 bzw. MinarcTig 250 MLP die der Evo Serie ähnlich ist. Mit einer maximalen Leistung von 250A und einer ähnlich kleinen und kompakten Bauweise ist dieses Gerät für Schweißprofis ein echter Vorteil.

MinarcTig Evo 200 / 200MLP



Anschlussspannung:	230V ± 15% 1 ~ 50/60 Hz
35 % ED WIG:	200A
100 % ED WIG:	140A
35 % ED E-Hand:	170A
100 % ED E-Hand:	110A
Schweißstrombereich:	
WIG:	5A – 200A
MMA:	10A - 170A
Regulierung:	stufenlos
Leerlaufspannung:	95V / 30V
Leistungsfaktor:	0,99
Wirkungsgrad:	WIG 77% / MMA 83%
Elektroden:	Ø 1,5-4,00 mm
Abmessungen (L/B/H):	449x210x358 mm
Gewicht ohne Anschlusskabel:	11 kg

MinarcTig 250 / 250MLP



Anschlussspannung:	400V -20 +15% 3 ~ 50/60Hz
30 % ED WIG:	250A
100 % ED WIG:	160A
35 % ED E-Hand:	220A
100 % ED E-Hand:	150A
Schweißstrombereich:	
WIG:	5 - 250A
MMA:	10 - 220A
Regulierung:	stufenlos
Leerlaufspannung:	95V
Leistungsfaktor:	WIG 0,92 / MMA 0,91
Wirkungsgrad:	WIG 80% / MMA 86%
Elektroden:	Ø 1,5-5,00 mm
Abmessungen (L/B/H):	400x180x340 mm
Gewicht ohne Anschlusskabel:	11 kg

WIG Schweißgeräte (WIG / TIG)

Bei den Stromquellen der Produktreihe „MasterTig“ handelt es sich um robuste und kompakte WIG-Schweißinverter. MasterTig setzt neue Maßstäbe für Schweißqualität, Benutzerfreundlichkeit und Leistungseffizienz beim WIG-Schweißen mit Wechsel- und Gleichstrom. Die für professionelle Schweißer entwickelte MasterTig-Produktfamilie ist mit bis zu 400A lieferbar. Der modulare Aufbau ermöglicht Ihnen, Systeme zusammenzustellen, die optimal auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind, einschließlich der Optionen für alternative Bedienpaneele, schnurlose Fernregler und Transportwagen. Die stylische, praktische und robuste MasterTig steckt Schläge und Stöße des täglichen Schweißbetriebs klaglos weg. Die kompakte Schweißmaschine wird aus leichtem und dennoch robustem Spritzgusskunststoff gefertigt und ist mit Stoßschutzstegen versehen. Die flexiblen und haltbaren Flexlite TX WIG-Brenner sind für den Gebrauch mit der MasterTig vorbereitet, um Schweißkomfort zu maximieren.

MasterTig 235ACDC GM

Anschlussspannung: 110 / 220V ... 240V 3 ~ 50/60Hz

40 % ED: 230A

Schweißstrombereich WIG: 3A - 230A

Leerlaufspannung E-Hand: 50V

Elektroden Durchmesser: Ø 1,5-5,00 mm

Abmessungen Stromquelle (L/B/H): 544 x 205 x 443mm

Gewicht ohne Zubehör: 19,1 kg



Plasma Schneidgeräte

Plasma Thunder Cut 70



Anschlussspannung: 400V 3 ~ 50/60Hz
45 % ED: 70A
60 % ED: 60A
100 % ED: 50A
Anschlusskabel: 4x1,5mm² (3m)
maximaler Schnitt: 19-25 mm
Luftdruck: 5 bar
Luftstrom: 190 l/min.
Abmessungen (L/B/H): 220x440x460 mm
Gewicht: 18 kg

Plasma Thunder Cut 105



Anschlussspannung: 400V 3 ~ 50/60Hz
45 % ED: 105A
100 % ED: 85A
Anschlusskabel: 4x4mm² (3m)
maximaler Schnitt: 36-42 mm
Luftdruck: 5,5 bar
Luftstrom: 250 l/min.
Abmessungen (L/B/H): 220x540x460 mm
Gewicht: 23 kg